

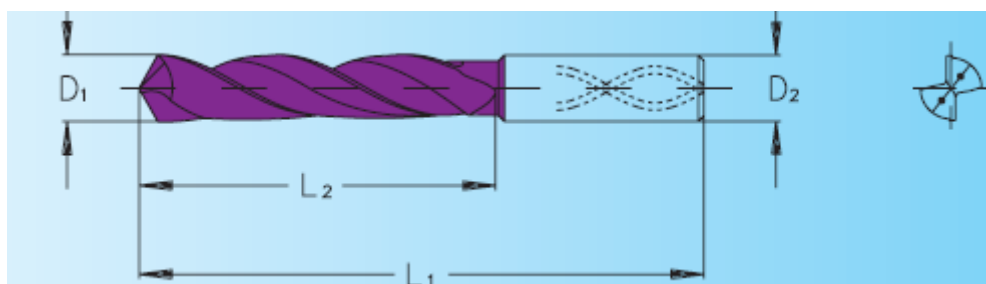
Narzędzia niemieckiej firmy GÜNTHER WIRTH, specjalizującej się w produkcji narzędzi z węglików spiekanych takich jak:

- frezy monolityczne
- wiertła pełno węglkowe
- narzędzia specjalne (wg rysunków klienta)

**Wiertła węglkowe typ GW108  
pokrywane TiALN-S z wewnętrznym chłodzeniem  
chwyt Weldon DIN6535-HB**

Zastosowanie – obróbka: wiercenie 5xD

Zastosowanie - materiały: stal nierdzewna, ferrytyczna, martenzytyczne, austenityczne, żeliwo GGG stopowe



Chwyt wiertła:

DIN 6535-HA	.340
DIN 6535-HB	.341

Nr kat.	D1 h7 mm	D2 h5 mm	L1 mm	L2 mm	Dostępna ilość [szt.]	Cena jednostkowa netto w PLN
0108060.340	6	6	82	44	3	105,-
0108069.340	6,9	8	91	53	2	125,-
0108071.341	7,1	8	91	53	3	125,-
0108082.341	8,2	10	103	61	2	191,-
0108088.340	8,8	10	103	61	3	148,-
0108090.341	9	10	103	61	8	142,-
0108127.340	12,7		124	77	1	283,-
0108128.341	12,8	14	124	77	1	266,-
0108128.340	12,8	14	124	77	1	266,-
0108130.341	13	14	124	77	5	282,-

MS SPINEX / Ewa Kamińska [ewa.kaminska@msspinex.com.pl](mailto:ewa.kaminska@msspinex.com.pl)

tel. 0048 22 512-50-93, fax 0048 22 512-50-50