

**GEWINDEFURCHER  
ROLL TAPS**


**DURAMAX H**


8871 DIN 2174 TIN



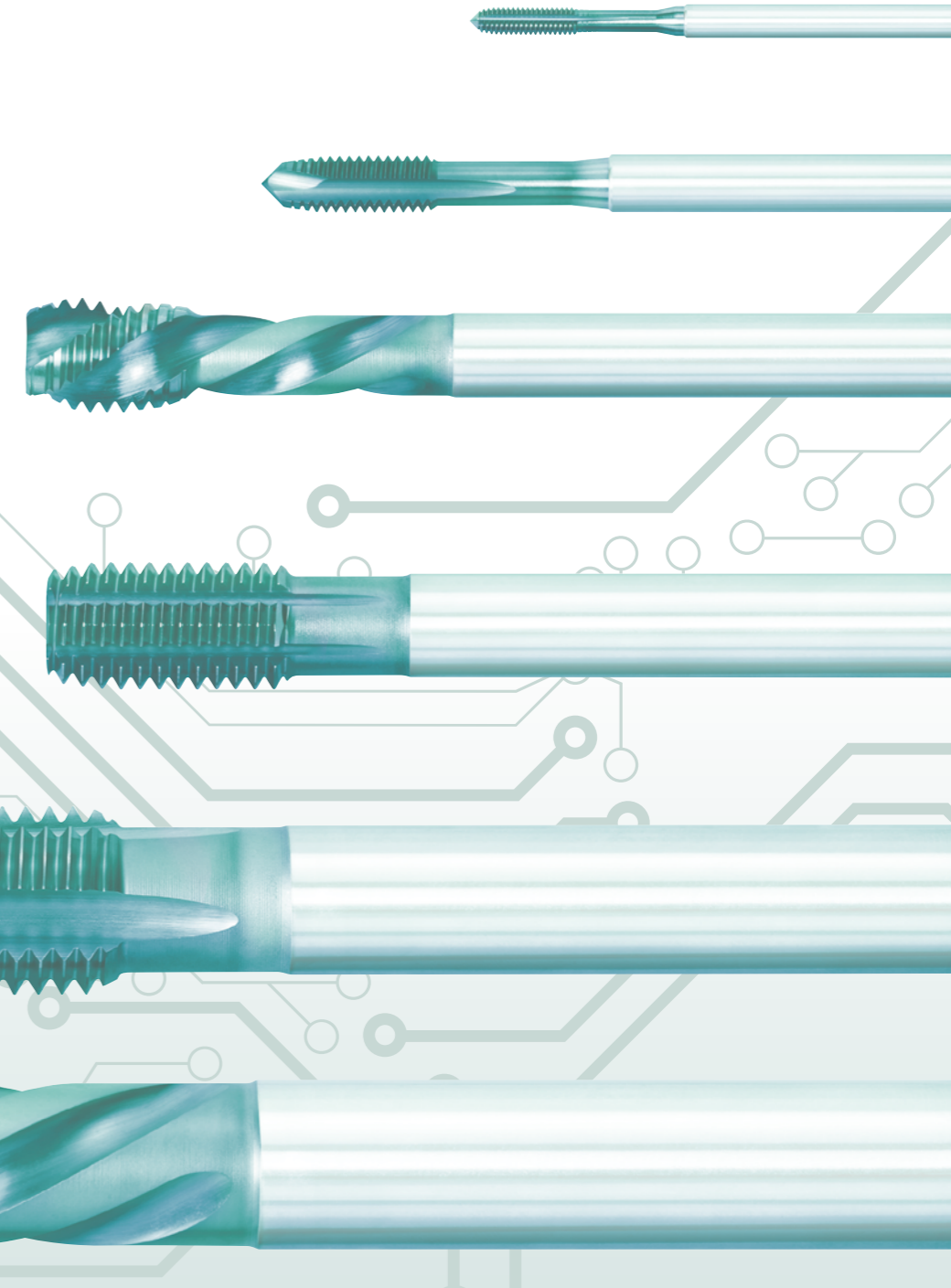
**Einsatzgebiet**

**Application**

<b>HSSE PM</b>	<b>C</b> 2-3	<b>6HX</b>		Stahl ≤ 1250 N/mm <sup>2</sup> , rostfreier Stahl, Alu Si > 1% <b>für metrische ISO-Gewinde DIN 13</b>	steel ≤ 1250 N/mm <sup>2</sup> , stainless steel, aluminium Si > 1% <b>for metric ISO-threads according DIN 13</b>
--------------------	-----------------	------------	---	---	---

Gewinde-Nenn-Ø nominal Ø	Steigung pitch mm	<b>8871 TIN</b> ID	€	Gesamtlänge total length mm	Gewindelänge thread length mm	Schaft-Ø shank Ø mm	Vierkant square mm	 mm
M 3	0,5	887103	32,75	56	10	3,5	2,7	2,80
M 4	0,7	887104	32,75	63	12	4,5	3,4	3,70
M 5	0,8	887105	34,50	70	14	6	4,9	4,65
M 6	1	887106	34,75	80	16	6	4,9	5,55
M 8	1,25	887108	43,00	90	18	8	6,2	7,45
M 10	1,5	887110	52,00	100	20	10	8	9,35
M 12	1,75	887112	70,00	110	24	9	7	11,20
M 16	2	887116	100,00	110	27	12	9	15,10

**SMARTLINE**



www.bass-tools.com

BASS GmbH & Co. KG  
Technik für Gewinde  
Bass-Straße 1  
97996 Niederstetten  
Deutschland · Germany

Tel.: +49 7932 892-0  
Fax: +49 7932 892-87  
E-Mail: info@bass-tools.de

**Bestellgrößen / order quantities**  
≤ M10 in 10er-Packs / ≤ M10 in packs of 10  
≥ M12 in 5er-Packs / ≥ M12 in packs of 5

Änderungen vorbehalten / subject to modifications  
Stand / edition 01/2014

**DURCHGANGSLOCH - MASCHINENGEWINDEBOHRER**  
**TAPS FOR THROUGH HOLES**



**VARIANT N**

8811 DIN 371      8812 DIN 371 TIN  
8811 DIN 376      8812 DIN 376 TIN



**Einsatzgebiet**

**Application**

**HSSE PM**    **B**    **ISO2**  
3,5-5    6H

unlegierter und legierter Stahl ≤ 950 N/mm<sup>2</sup>  
Baustahl, Einsatzstahl, Alu legiert Si > 1%  
**für metrische ISO-Gewinde DIN 13**

unalloyed and alloyed steel ≤ 950 N/mm<sup>2</sup>, construction steel, case hardening steel, aluminium alloy Si > 1%  
**for metric ISO-threads according DIN 13**

**SACKLOCH - MASCHINENGEWINDEBOHRER**  
**TAPS FOR BLIND HOLES**



**DOMINANT N38**

8841 DIN 371      8842 DIN 371 TIN  
8841 DIN 376      8842 DIN 376 TIN



**Einsatzgebiet**

**Application**

**HSSE PM**    **C**    **ISO2**  
2-3    6H

unlegierter und legierter Stahl ≤ 950 N/mm<sup>2</sup>  
Baustahl, Einsatzstahl, Alu legiert Si > 1%  
**für metrische ISO-Gewinde DIN 13**

unalloyed and alloyed steel ≤ 950 N/mm<sup>2</sup>, construction steel, case hardening steel, aluminium alloy Si > 1%  
**for metric ISO-threads according DIN 13**

Gewinde-Nenn-Ø nominal Ø	Steigung pitch mm	8811		8812 TIN		Gesamtlänge total length mm	Gewindelänge thread length mm	Schaft-Ø shank Ø mm	Vierkant square mm	
		ID	€	ID	€					
M 3	0,5	881103	15,50	881203	21,25	56	10	3,5	2,7	2,50
M 4	0,7	881104	16,00	881204	22,25	63	12	4,5	3,4	3,30
M 5	0,8	881105	17,00	881205	23,50	70	14	6	4,9	4,20
M 6	1	881106	17,00	881206	23,50	80	16	6	4,9	5,00
M 8	1,25	881108	19,75	881208	27,50	90	18	8	6,2	6,80
M 10	1,5	881110	23,50	881210	32,75	100	20	10	8	8,50
M 12	1,75	881112	27,75	881212	38,75	110	24	9	7	10,20
M 14	2	881114	32,50	881214	46,75	116	25	11	9	12,00
M 16	2	881116	40,00	881216	55,50	110	27	12	9	14,00
M 20	2,5	881120	60,00	881220	79,50	140	32	16	12	17,50
M 24	3	881124	80,00	881224	102,00	160	36	18	14,5	21,00

Gewinde-Nenn-Ø nominal Ø	Steigung pitch mm	8841		8842 TIN		Gesamtlänge total length mm	Gewindelänge thread length mm	Schaft-Ø shank Ø mm	Vierkant square mm	
		ID	€	ID	€					
M 3	0,5	884103	16,00	884203	22,00	56	7	3,5	2,7	2,50
M 4	0,7	884104	16,50	884204	23,00	63	8	4,5	3,4	3,30
M 5	0,8	884105	17,75	884205	24,25	70	9	6	4,9	4,20
M 6	1	884106	17,75	884206	24,25	80	10	6	4,9	5,00
M 8	1,25	884108	20,50	884208	28,50	90	13	8	6,2	6,80
M 10	1,5	884110	24,25	884210	33,75	100	15	10	8	8,50
M 12	1,75	884112	28,75	884212	40,00	110	18	9	7	10,20
M 14	2	884114	33,75	884214	46,75	110	20	11	9	12,00
M 16	2	884116	40,50	884216	57,50	110	20	12	9	14,00
M 20	2,5	884120	59,50	884220	72,50	140	25	16	12	17,50
M 24	3	884124	79,50	884224	94,50	160	30	18	14,5	21,00

**DURCHGANGSLOCH - MASCHINENGEWINDEBOHRER**  
**TAPS FOR THROUGH HOLES**



**VARIANT H**

8821 DIN 371 VAP      8822 DIN 371 TIN  
8821 DIN 376 VAP      8822 DIN 376 TIN



**Einsatzgebiet**

**Application**

**HSSE PM**    **B**    **ISO2**  
3,5-5    6H

rostfreier Stahl  
legierter Stahl 450 - 1250 N/mm<sup>2</sup>  
**für metrische ISO-Gewinde DIN 13**

stainless steel  
alloyed steel 450 - 1250 N/mm<sup>2</sup>  
**for metric ISO-threads according DIN 13**

**SACKLOCH - MASCHINENGEWINDEBOHRER**  
**TAPS FOR BLIND HOLES**



**DOMINANT HZ38**

8845 DIN 371 VAP      8846 DIN 371 TIN  
8845 DIN 376 VAP      8846 DIN 376 TIN



**Einsatzgebiet**

**Application**

**HSSE PM**    **C**    **ISO2**  
2-3    6H

rostfreier Stahl  
legierter Stahl 450 - 1250 N/mm<sup>2</sup>  
**für metrische ISO-Gewinde DIN 13**

stainless steel  
alloyed steel 450 - 1250 N/mm<sup>2</sup>  
**for metric ISO-threads according DIN 13**

Gewinde-Nenn-Ø nominal Ø	Steigung pitch mm	8821 VAP		8822 TIN		Gesamtlänge total length mm	Gewindelänge thread length mm	Schaft-Ø shank Ø mm	Vierkant square mm	
		ID	€	ID	€					
M 3	0,5	882103	16,50	882203	22,00	56	10	3,5	2,7	2,50
M 4	0,7	882104	17,00	882204	22,75	63	12	4,5	3,4	3,30
M 5	0,8	882105	18,25	882205	24,25	70	14	6	4,9	4,20
M 6	1	882106	18,25	882206	24,25	80	16	6	4,9	5,00
M 8	1,25	882108	21,25	882208	28,25	90	18	8	6,2	6,80
M 10	1,5	882110	25,25	882210	33,50	100	20	10	8	8,50
M 12	1,75	882112	29,50	882212	39,75	110	24	9	7	10,20
M 14	2	882114	38,50	882214	51,50	110	25	11	9	12,00
M 16	2	882116	42,50	882216	57,00	110	27	12	9	14,00
M 20	2,5	882120	64,50	882220	79,50	140	32	16	12	17,50
M 24	3	882124	89,00	882224	98,00	160	36	18	14,5	21,00

Gewinde-Nenn-Ø nominal Ø	Steigung pitch mm	8845 VAP		8846 TIN		Gesamtlänge total length mm	Gewindelänge thread length mm	Schaft-Ø shank Ø mm	Vierkant square mm	
		ID	€	ID	€					
M 3	0,5	884503	17,00	884603	22,75	56	7	3,5	2,7	2,50
M 4	0,7	884504	17,75	884604	23,50	63	8	4,5	3,4	3,30
M 5	0,8	884505	19,00	884605	25,00	70	9	6	4,9	4,20
M 6	1	884506	19,00	884606	25,00	80	10	6	4,9	5,00
M 8	1,25	884508	22,00	884608	29,25	90	13	8	6,2	6,80
M 10	1,5	884510	26,25	884610	34,75	100	15	10	8	8,50
M 12	1,75	884512	30,50	884612	41,00	110	18	9	7	10,20
M 14	2	884514	36,25	884614	47,50	110	20	11	9	12,00
M 16	2	884516	44,00	884616	59,00	110	20	12	9	14,00
M 20	2,5	884520	58,50	884620	78,50	140	25	16	12	17,50
M 24	3	884524	71,50	884624	98,50	160	30	18	14,5	21,00